	Karta techniczna wyrobu		
	INFATEC K		
	Wyrób objęty Aprobata Techniczną AT-15-7150/2006 Wyrób posiada Atest Higieniczny PZH HK/B/1570/01/2006	Wydanie: 1/2007	Strona 1 z 3
		Data: 30.08.2007.	

ZAPRAWA KLEJĄCA DO MOCOWANIA PŁYT STYROPIANOWYCH I PRZYKLEJANIA KSZTAŁTEK KLINKIEROWYCH, W SYSTEMIE INFATEC.

ZASTOSOWANIE

INFATEC K jest cementową zaprawą klejącą, przeznaczoną do mocowania płyt INFATEC P i przyklejania na nich kształtek klinkierowych. Wraz z płytami INFATEC P, zaprawą do fugowania INFATEC F, łącznikami INFATEC D oraz kształtkami klinkierowymi tworzy elewacyjny system izolacji cieplnej INFATEC. Zaprawa może być stosowana na typowych podłożach mineralnych, takich jak: beton wszystkich klas, gazobeton, tynk cementowy, cementowo-wapienny, piaskowiec oraz na nieotynkowanych murach z cegieł, bloczków, pustaków i innych tego typu materiałów ceramicznych bądź wapienno-piaskowych. Zaprawę INFATEC K można używać wewnątrz i na zewnątrz budynków.

WŁAŚCIWOŚCI

INFATEC K jest gotową, suchą mieszanką najwyższej jakości spoiwa cementowego, kruszyw i środków modyfikujących. Jest produktem wydajnym, bardzo wygodnym i łatwym w użyciu. Zaprawę cechuje bardzo dobra urabialność i łatwość formowania, a także zwiększona przyczepność, elastyczność i paroprzepuszczalność. Jest wyrobem mrozo- i wodoodpornym.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Mocowanie płyt INFATEC P

Podłoże powinno być stabilne, równe i nośne, tzn. odpowiednio mocne, oczyszczone z warstw mogących osłabić przyczepność zaprawy, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farb. Przed przystąpieniem do prac naprawczych podłoże należy oczyścić (wodą pod ciśnieniem) i, gdy jest zbyt chłonne, zagruntować. Nierówności należy zlikwidować, stosując odpowiednie zaprawy tynkarskie lub wyrównujące.

Przyklejanie kształtek klinkierowych

Przed przyklejaniem kształtek klinkierowych, płyty INFATEC P powinny być trwale i stabilnie zamocowane do podłoża, a ich powierzchnia powinna być czysta.


PRZYGOTOWANIE ZAPRAWY

Zaprawę przygotowuje się przez wsypanie całej zawartości worka do naczynia z odmierzoną ilością wody (w proporcji 5,50 ÷ 6,25 l na 25 kg suchej mieszanki) i wymieszanie, aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Czynność tę najlepiej wykonać mechanicznie, za pomocą wiertarki z mieszadłem. Zaprawa nadaje się do użycia po upływie 5 minut i po ponownym wymieszaniu. Przygotowaną zaprawę należy wykorzystać w ciągu ok. 4 godzin.

SPOSÓB UŻYCIA

Przyklejanie płyt.

Zaprawę klejącą INFATEC K należy nanieść na wewnętrzną stronę płyty metodą „pasmowo-punktową”. Polega ona na wykonaniu ciągłej przymy obwodowej (o szerokości co najmniej 3 cm) przy krawędzi płyty i równomiernym rozłożeniu na całej powierzchni placków o średnicy 8÷12 cm. W sumie należy nałożyć taką ilość masy, aby pokrywała ona co najmniej 40 % powierzchni płyty (po dobitcu płyty do podłoża min. 60 %) i zapewniała w ten sposób odpowiednie połączenie płyty ze ścianą. Bezpośrednio po nałożeniu zaprawy klejącej płytę należy przyłożyć do podłoża i docisnąć dożądanego położenia, tak by grubość zaprawy pod płytą nie przekraczała 10 mm. Przy równych i gładkich podłożach dopuszczalne jest równomierne rozprowadzanie zaprawy pacą ząbkowaną po całej powierzchni płyty, tak by po przyklejeniu tworzyła warstwę o grubości 4÷10 mm.

	Karta techniczna wyrobu		
	INFATEC K		
	Wyrób objęty Aprobata Techniczną AT-15-7150/2006 Wyrób posiada Atest Higieniczny PZH HK/B/1570/01/2006	Wydanie: 1/2007	Strona 2 z 3
		Data: 30.08.2007.	

Przyklejanie kształtek.

Do przyklejania kształtek można przystąpić po odpowiednim związaniu zaprawy klejącej użytej do przyklejenia płyt INFATEC P i po wykonaniu mocowania mechanicznego za pomocą kołków rozporowych INFATEC D. Zaprawę należy naciągnąć na powierzchnię zamocowanej płyty i rozprowadzić ją za pomocą pacy zębatej. Nie należy jednorazowo nakładać zaprawy na zbyt dużą powierzchnię, ponieważ po rozprowadzeniu zachowuje swoje właściwości klejące przez około 30 minut (w zależności od parametrów podłoża i otoczenia). Aby sprawdzić czy możliwe jest jeszcze przyklejanie kształtek, zaleca się przeprowadzić test polegający na przyciśnięciu palców ręki do nałożonej wcześniej zaprawy. Jeżeli klej pozostaje na palcach, wówczas można przyklejać kształtki. Gdy palce są czyste, należy usunąć starą warstwę kleju i nanieść nową. Zaprawę INFATEC K należy nanieść również na klinkierową kształtkę, w takiej ilości, aby po dociśnięciu kształtki do płyty, nie pozostały pod nią żadne wolne przestrzenie. Kształtkę należy umieścić pomiędzy prowadnicami płyty INFATEC P. W trakcie wykonywania prac, ze spoin należy na bieżąco usuwać nadmiar zaprawy klejącej, pojawiającej się przy dociskaniu płytek, dbając o to by miały one jednakową głębokość.

Nie wolno prowadzić prac przy bezpośrednim nasłonecznieniu, podczas deszczu i przy silnym wietrze. Zaprawa klejąca INFATEC K jest elementem systemu izolacji cieplnej INFATEC. Parametry zaprawy wykorzystane są w pełni wówczas, gdy stosowana jest ona wraz z pozostałymi elementami systemu oraz zgodnie z technologią jego wykonywania.

Podane informacje stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej, technologią prowadzenia prac ociepleniowych i przepisami BHP.

ZUŻYCIE

Przyklejanie płyt INFATEC P:	Ok 4 kg/m²
Przyklejanie kształtek klinkierowych	Ok 4 kg/m²

Dokładne zużycie jednostkowe materiału zależne jest od parametrów podłoża (m.in. stopnia równości) oraz od przyjętej technologii przyklejania płyt.

NARZĘDZIA

Wiertarka z mieszadłem, stalowa paca zębata, kielnia. Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej już zaprawy zmywa się środkami do czyszczącymi stosowanymi do zapraw cementowych.


OPAKOWANIA

Worki papierowe 25 kg.

Paleta: 1050 kg w workach 25 kg.

PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Zaprawę należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych workach, w suchych warunkach (najlepiej na paletach). Chronić przed wilgocią. Okres przechowywania zaprawy w warunkach zgodnych z podanymi wymaganiami wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

	Karta techniczna wyrobu		
	INFATEC K		
	Wyrób objęty Aprobata Techniczną AT-15-7150/2006 Wyrób posiada Atest Higieniczny PZH HK/B/1570/01/2006	Wydanie: 1/2007	Strona 3 z 3
		Data: 30.08.2007.	

UWAGA

Produkt drażniący, zawiera cement. Należy stosować odpowiednie środki ochrony oczu, dróg oddechowych i skóry. Chronić przed dziećmi. Nie wdychać pyłu. Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. W razie połknięcia niezwłocznie zasięgnąć porady lekarza, pokazać opakowanie lub etykietę.

DANE TECHNICZNE

Proporcje mieszanki	0,22 ÷ 0,25 l wody na 1 kg zaprawy 5,50 ÷ 6,25 l wody na 25 kg zaprawy
Czas gotowości zaprawy do pracy	4 godziny
Czas otwarty pracy	min. 30 minut
Przyczepność	
do betonu (w stanie powietrzno-suchym)	min 0,3 MPa
do styropianu	min 0,1 MPa
Temperatura przygotowania zaprawy	od +5°C do +25°C
Temperatura podłoża i otoczenia	od +5°C do +25°C
Odporność na temperatury	do +60°C
Min. grubość warstwy zaprawy	4 mm
Max. grubość warstwy zaprawy	10 mm
Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu	≤0,0002%

Producentem zaprawy klejowej INFATEC K wchodzącej w skład systemu INFATEC jest:

Jacob Sp. z o.o.
Ul. Ks. bpa Bogedaina 2
40-749 Katowice
tel : 0-32/205-51-13
fax: 0-32/205-51-14
www.infatec.pl
infatec@infatec.pl