

	Karta techniczna wyrobu		
	INFATEC F		
	Wyrób zgodny z PN-EN 13888:2004 dla CG 1 Wyrób objęty Aprobata Techniczną AT-15-7150/2006 CERTYFIKAT ZGODNOŚCI ZKP Nr 16/07-ZKP-043-01 IMMB o/Kraków Nr AC 086 Krajowa Deklaracja Zgodności nr 01/JACOB/2007 21.07.2007 Krajowa Deklaracja Zgodności nr INFATEC F 21.07.2007 Wyrób posiada Atest Higieniczny PZH HK/B/1570/01/2006	Wydanie: 1/2009 Data: 3.06.2009	Strona 1 z 3

FUGA NA BAZIE TRASU DO KSZTAŁTEK KLINKIEROWYCH

ZASTOSOWANIE

INFATEC F jest zaprawą cementową z dodatkiem trasu, przeznaczoną do spoinowania kształtek i płytek klinkierowych. Wraz z płytami INFATEC P, zaprawą klejącą INFATEC K, łącznikami mechanicznymi INFATEC D oraz płytkami i kształtkami klinkierowymi tworzy elewacyjny system izolacji cieplnej INFATEC. Zaprawy INFATEC F można używać wewnątrz i na zewnątrz budynków.

WŁAŚCIWOŚCI

INFATEC F jest gotową, suchą mieszanką najwyższej jakości spoiwa cementowego, kruszyw i środków modyfikujących. W swoim składzie zaprawa zawiera tras (minerał pochodzenia wulkanicznego), ograniczający możliwość wystąpienia wykwitów na jej powierzchni. Jest produktem wydajnym, bardzo wygodnym i łatwym w użyciu. Zaprawę cechuje bardzo dobra urabialność i łatwość formowania, a także zwiększona przyczepność, elastyczność i paroprzepuszczalność. Jest wyrobem mrozo- i wodoodpornym. Zaprawa produkowana jest w kolorze szarym.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Przed przystąpieniem do fugowania, spoiny należy starannie oczyścić z kurzu oraz wszelkiego rodzaju zanieczyszczeń. Spoina między płytkami powinna być jednakowej głębokości, dlatego w trakcie układania płytek należy na bieżąco usuwać ze spoin nadmiar zaprawy klejącej. Spoinowanie okładziny można rozpoczynać po stwardnieniu zaprawy klejącej użytej do jej przyklejenia, nie wcześniej niż po 48 godzinach. Bezpośrednio przed przystąpieniem do fugowania, powierzchnię płytek należy oczyścić wilgotną gąbką oraz lekko zwilżyć same spoiny.

PRZYGOTOWANIE ZAPRAWY

Zaprawę przygotowuje się przez wsypanie całej zawartości worka do naczynia z odmierzoną ilością wody (ok. 10 %, czyli ok. 2,5 litra na 25 kg suchej mieszanki) i wymieszanie, aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Czynność tę najlepiej wykonać mechanicznie, za pomocą wiertarki z mieszadłem lub w betoniarce. Zaprawa nadaje się do użycia po upływie 5 minut i po ponownym wymieszanym. **Uwaga.** Należy przygotować taką ilość zaprawy, by móc ją zużyć w całości w ciągu 4 godzin od momentu jej przygotowania. Do już przygotowanej zaprawy nie wolno dodawać wody.

SPOSÓB UŻYCIA

Przygotowaną do użycia masę należy ułożyć na poziomo ustawionej pacy, a jej krawędź przysunąć do spoiny. Za pomocą wąskiej szpachelki, masę należy wciskać głęboko i szczelnie w kolejne spoiny, dbając przy tym, by zaprawa miała ograniczony kontakt z licem kształtki klinkierowej. W przypadku zabrudzenia, należy je jak najszybciej usunąć. Sposób obróbki spoiny, a w szczególności rodzaj użytego narzędzia do jej profilowania, wpływa na ostateczny wygląd faktury.

Aby zachować optymalne warunki wiązania zaprawy należy przez kilka pierwszych dni utrzymywać świeże fugi lekko wilgotne, np. poprzez zraszanie lub delikatne przemywanie powierzchni czystą wodą. Rzeczywisty kolor fugi ustala się po jej wyschnięciu, po około 2-3 dniach.

Uwaga. • Ze względu na możliwość wystąpienia niewielkich różnic w kolorze zaleca się w danym miejscu stosować zaprawę o tej samej dacie i numerze zasypu, a do jej

	Karta techniczna wyrobu		
	INFATEC F		
	Wyrób zgodny z PN-EN 13888:2004 dla CG 1 Wyrób objęty Aprobata Techniczną AT-15-7150/2006 CERTYFIKAT ZGODNOŚCI ZKP Nr 16/07-ZKP-043-01 IMMB o/Kraków Nr AC 086 Krajowa Deklaracja Zgodności nr 01/JACOB/2007 21.07.2007 Krajowa Deklaracja Zgodności nr INFATEC F 21.07.2007 Wyrób posiada Atest Higieniczny PZH HK/B/1570/01/2006	Wydanie: 1/2009 Data: 3.06.2009	Strona 2 z 3

przygotowania używać zawsze takiej samej ilości wody zarobowej. • Do spoinowania okładzin wykonanych na zewnątrz można przystąpić w takim momencie, by co najmniej przez pierwsze trzy dni wiążąca zaprawa nie była narażona na opady atmosferyczne, niskie temperatury (poniżej +5°C) i dużą wilgotność powietrza. W tym okresie fugę należy również chronić przed zbyt intensywnym wysychaniem i bezpośrednim działaniem słońca – należy stosować osłony od słońca, deszczu i wiatru. • Nie zastosowanie się do powyższych uwag, a także użycie niewłaściwej ilości wody do przygotowania zaprawy może prowadzić do pogorszenia jej parametrów i powstania przebarwień. • Różnice w głębokości spoin mogą powodować powstanie na powierzchni fugi efektu nierównomiernego odcienia koloru. • Zaprawa klejąca INFATEC F jest elementem systemu izolacji cieplnej INFATEC. Parametry zaprawy wykorzystane są w pełni wówczas, gdy stosowana jest ona wraz z pozostałymi elementami systemu oraz zgodnie z technologią jego wykonywania.

Podane informacje stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej, technologią prowadzenia prac ociepleniowych i przepisami BHP.

ZUŻYCIE

Od 5,8 kg na 1 m² okładziny z kształtek klinkierowych o wymiarach 240 x 65 x 15 mm, do 8,3 kg na 1 m² okładziny z kształtek klinkierowych o wymiarach 210 x 65 x 20 mm, przy szerokości fug 15 mm.

NARZĘDZIA

Wiertarka z mieszadłem, stalowa paca zębata, wąska szpachelka. Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej już zaprawy zmywa się środkami do czyszczenia stosowanymi do zapraw cementowych.

OPAKOWANIA

Worki papierowe 25 kg.
Paleta: 1050 kg w workach 25 kg.

PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Zaprawę należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych workach, w suchych warunkach (najlepiej na paletach). Chronić przed wilgocią. Okres przechowywania zaprawy w warunkach zgodnych z podanymi wymaganiami wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

UWAGA

Produkt drażniący, zawiera cement. Należy stosować odpowiednie środki ochrony oczu, dróg oddechowych i skóry. Chronić przed dziećmi. Nie wdychać pyłu. Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. W razie połknięcia niezwłocznie zasięgnąć porady lekarza, pokazać opakowanie lub etykietę.

	Karta techniczna wyrobu		
	INFATEC F		
	Wyrób zgodny z PN-EN 13888:2004 dla CG 1 Wyrób objęty Aprobata Techniczną AT-15-7150/2006 CERTYFIKAT ZGODNOŚCI ZKP Nr 16/07-ZKP-043-01 IMMB o/Kraków Nr AC 086 Krajowa Deklaracja Zgodności nr 01/JACOB/2007 21.07.2007 Krajowa Deklaracja Zgodności nr INFATEC F 21.07.2007 Wyrób posiada Atest Higieniczny PZH HK/B/1570/01/2006	Wydanie: 1/2009 Data: 3.06.2009	Strona 3 z 3

DANE TECHNICZNE

Proporcje mieszanki	ok. 2,5 l wody na 25 kg zaprawy (ok. 10% wody)
Czas gotowości zaprawy do pracy	4 godziny
Czas otwarty pracy	min. 30 minut
Temperatura przygotowania zaprawy	od +5°C do +25°C
Temperatura podłoża i otoczenia	od +5°C do +25°C
Odporność na temperatury	do +60°C
Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu	≤ 0,0002%

PN-EN 13888:2004	
Cementowa zaprawa do spoinowania normalnie wiążąca CG 1	
Wytrzymałość na zginanie: - w warunkach suchych - po cyklach zamrażania i rozmrażania	≥ 3,5 N/mm²
Wytrzymałość na ściskanie - w warunkach suchych - po cyklach zamrażania i rozmrażania	≥ 15 N/mm²
Skurcz	≤ 2 mm/m
Odporność na ścieranie	≤ 2000 mm³
Absorpcja wody - po 30 min - po 240 min	≤ 5g ≤ 10g